



tecnologie per L'EDILIZIA

LA FORZA DELL'ESPERIENZA

PVC SB

Waterstop per riprese di getto

Scheda tecnica

ST 404 G

emissione 12/04/07 – rev.7 dd. 30/03/2022

Caratteristiche principali

- Impermeabilizza i giunti di ripresa
- Elevata flessibilità
- Ottima resistenza alle aggressioni chimiche
- Elevata resistenza meccanica



Descrizione e proprietà del prodotto

PVC SB è un giunto in PVC piatto, da utilizzare, in posizione centrale al getto, per la tenuta ermetica dei giunti di ripresa di getto orizzontali e/o verticali nelle strutture in calcestruzzo. Il tipo di PVC impiegato consente l'uso dei WATERSTOPS su strutture in calcestruzzo, esposte a temperature comprese tra -30°C e +70°C assicurando una notevole resistenza all'invecchiamento, all'aggressione chimica in ambienti alcalini, alle acque salmastre e alle soluzioni acide. PVC SB è resistente alle degradazioni causate dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici o chimici normalmente presenti nell'aria e nell'acqua di falda. Ha una elevata flessibilità anche alle basse temperature e le caratteristiche meccaniche rimangono invariate nel tempo.

Campi d'impiego

- Tenuta ermetica giunti di ripresa di getto orizzontali (platea di fondazione) e/o verticali (murature di elevazione).

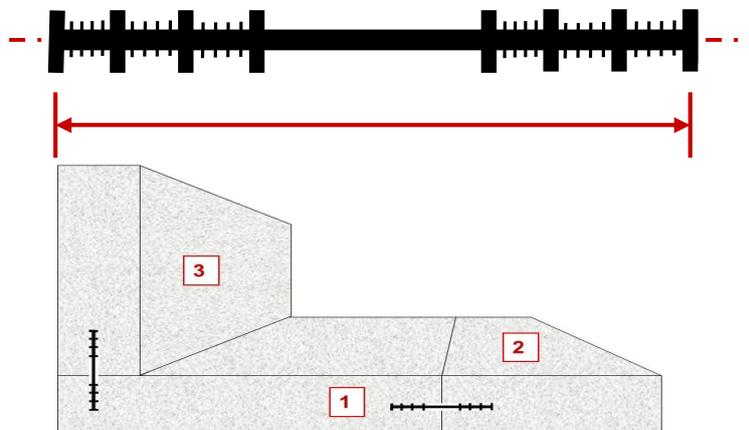
Caratteristiche tecniche:

Durezza	ISO 868	73 +/- 3 Shore A
Densità	ISO 1183	1,38 +/- 0,03 g/cm ³
Carico di rottura	ISO 527	12 +/- 2 N/mm ²
Allungamento a rottura	ISO 527	300 +/- 3 %
Temperatura di esercizio		- 30 °C / + 70 °C
Temperatura di flessione a freddo	ISO 458/2	-30 °C
Pressione idrostatica		< 0.5 atm
Movimento trasversale		< 5 mm
Dilatazione assiale		< 10 mm
Resistenza agli olii		Normale resistenza in caso di contatto di breve durata, non adatto a immersioni di lunga durata
Colore		nero

Dimensioni:

COD. GAIA	L	CONF. ML	KG/ML
PVC SB 150	150	50	0,7
PVC SB 200	200	50	1,0
PVC SB 250	250	30	1,2
PVC SB 300	300	30	1,5

* L è espresso in mm



Posa interna per getti orizzontali e verticali

1. WATERSTOP per ripresa di getto
2. Getto orizzontale effettuato in due tempi
3. Getto verticale

I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.

GAiA srl

Via Pietro Zorutti 26 – 34144 Trieste (TS) - Italy Tel + 39 0481 791555
 Fax + 39 0481 794811 R.E.A. N. TS – 134799 C.C.I.A.A. N. 01074350313 di Trieste
 C.F. e P.I. 01074350313 www.gaia-construction.it gaia@gaia-construction.it

AZIENDA CON
 SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
 UNI EN ISO 9001:2015
 CERTIFICATO DA CERTIQUALITY



tecnologie per L'EDILIZIA

LA FORZA DELL'ESPERIENZA

PVC SB

Waterstop per riprese di getto

Scheda tecnica

ST 403 G

emissione 12/04/07 – rev.7 dd. 30/03/22

Modalità applicativa

Ripresa di getto:

il profilo PVC SB viene posizionato a metà dello spessore della platea o della muratura e deve essere opportunamente ancorato con filo di ferro ai ferri d'armatura, in modo da assicurare una perfetta stabilità al momento del getto, evitando pieghe. **IMPORTANTE:** la foratura per il fissaggio ai ferri d'armatura con il fil di ferro deve essere fatta sulla linea più estrema delle ali, per non danneggiare internamente l'integrità del prodotto.

Uno dei due lati con le appendici (alette) va annegato nel primo getto di calcestruzzo; (si raccomanda la massima cura nella vibrazione del calcestruzzo in prossimità del profilato, tale da ottenere una ottimale compattazione del conglomerato).

Successivamente l'altro lato deve essere annegato nel getto adiacente.

Le estremità di testata del giunto in pvc devono essere saldate utilizzando una spada termica elettronica (che permette saldature lineari, a T e a L, ottenute posizionando i lembi da incollare a contatto con la lama per circa 15/20 sec. ad una temperatura di 150°/180°C) o un soffione ad aria calda (utilizzato posizionando i due lembi da saldare a contatto e agendo con il soffione di aria calda a temperatura di 400-600 °C per 15/20 sec.). Assicurarsi che le due superfici siano tagliate in modo che le estremità combacino perfettamente. Le superfici devono essere tenute a contatto con la fonte di calore fino a quando entrambi i lembi non sono sufficientemente fusi e devono essere tenute premute tra di loro per una decina di secondi, lasciando raffreddare il supporto. Si consiglia di saldare la sezione procedendo a piccoli tratti: dopo aver saldato la parte centrale si procede per piccoli tratti verso le ali, sovrapponendo leggermente i lembi in fase di saldatura, facendo sempre raffreddare il supporto, prima di proseguire con il successivo tratto. E' consigliabile rinforzare la linea di saldatura con una striscia di pvc saldata superiormente e spalmata con la punta di una cazzuola. E' necessario verificare sempre che la saldatura sia uniforme su tutta la superficie di contatto.

Conservazione

PVC SB mantiene le proprie caratteristiche e non si deteriora, se conservato con l'imballo integro ed in ambiente asciutto.

I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.

GAiA srl

Via Pietro Zorutti 26 – 34144 Trieste (TS) - Italy Tel + 39 0481 791555
Fax + 39 0481 794811 R.E.A. N. TS – 134799 C.C.I.A.A. N. 01074350313 di Trieste
C.F. e P.I. 01074350313 www.gaia-construction.it gaia@gaia-construction.it

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2015
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY