



tecnologie per L'EDILIZIA

LA FORZA DELL'ESPERIENZA

MODALITA' APPLICATIVA

PVC CB

giunto strutturale in PVC

Modalità applicativa **MA 09**

emissione 13/05/09 – rev.0 dd. 13/06/11 pag. 01

Premessa:

La descrizione delle operazioni sottodescritte sono il frutto della Ns. esperienza e non sono esaustive, ogni completamento, suggerimento e/o critica ci permetteranno di migliorare questa scheda riducendo sempre di più la possibilità d'errore. Le direttive sotto esposte hanno carattere generale, altre informazioni complementari si possono trovare nella schede tecniche dei prodotti utilizzati o chiamando il Ns. Ufficio Tecnico. Non possiamo dare garanzie sul risultato finale non essendo le condizioni di impiego sotto il Ns. controllo.

1. Posizionamento del giunto strutturale in pvc

Il profilo **PVC CB** viene posizionato a metà dello spessore della platea e deve essere opportunamente ancorato con filo di ferro ai ferri d'armatura, in modo da assicurare una perfetta stabilità al momento del getto, evitando pieghe.

Il profilo **PVC CBE** viene posizionato sul magrone e risvoltato sul cassero perimetrale e fissato mediante chiodatura.

I profili a bulbo devono essere posizionati centralmente al getto, facendo coincidere il bulbo con lo spazio da lasciare per il giunto di movimento, che deve essere riempito con materiale comprimibile.

IMPORTANTE: la foratura, sia per il fissaggio con chiodi sul cassero, sia per il fissaggio ai ferri d'armatura con il fil di ferro (a seconda del tipo di giunto), deve essere fatta sulla linea più estrema delle ali, per non danneggiare internamente l'integrità del prodotto.

2. Primo getto

Uno dei due lati con le appendici (alette) va annegato nel calcestruzzo. **IMPORTANTE:** si raccomanda la massima cura nella vibrazione del cls in prossimità del profilato, tale da ottenere una ottimale compattazione del conglomerato.

3. Secondo getto

Si procede con l'annegamento dell'altro lato. Con **PVC CB** i getti avranno un'intercapedine pari alla larghezza del bulbo riempita di materiale elastico (foglio di PSE) tale da impedire l'intasamento con parti rigide del giunto stesso.

IMPORTANTE: si raccomanda la massima cura nella vibrazione del cls in prossimità del profilato, tale da ottenere una ottimale compattazione del conglomerato.

4. Saldatura dei giunti

Il profilo PVC CB deve essere saldato direttamente utilizzando o una **spada termica elettronica** (che permette saldature lineari, a T e a L, ottenute posizionando i lembi da incollare a contatto con la lama per circa 15/20 sec. ad una temperatura di 150°/180°C) o un **soffione ad aria calda** (utilizzato posizionando i due lembi da saldare a contatto e agendo con il soffione di aria calda a temperatura di 400-600 °C per 15/20 sec.). Assicurarsi che le due superfici siano tagliate in modo che le estremità combacino perfettamente. Le superfici devono essere tenute a contatto con la fonte di calore fino a quando entrambi i lembi non sono sufficientemente fusi e devono essere tenute premute tra di loro per una decina di secondi, lasciando raffreddare il supporto. Si consiglia di saldare la sezione procedendo a piccoli tratti, partendo dal bulbo e procedendo verso i lembi. Dopo aver saldato il bulbo si procede per piccoli tratti verso le ali, sovrapponendo leggermente i lembi in fase di saldatura, facendo sempre raffreddare il supporto, prima di proseguire con il successivo tratto. E' consigliabile rinforzare la linea di saldatura con una striscia di pvc saldata superiormente e spalmata con la punta di una cazzuola.

E' necessario verificare sempre che la saldatura sia uniforme su tutta la superficie di contatto.

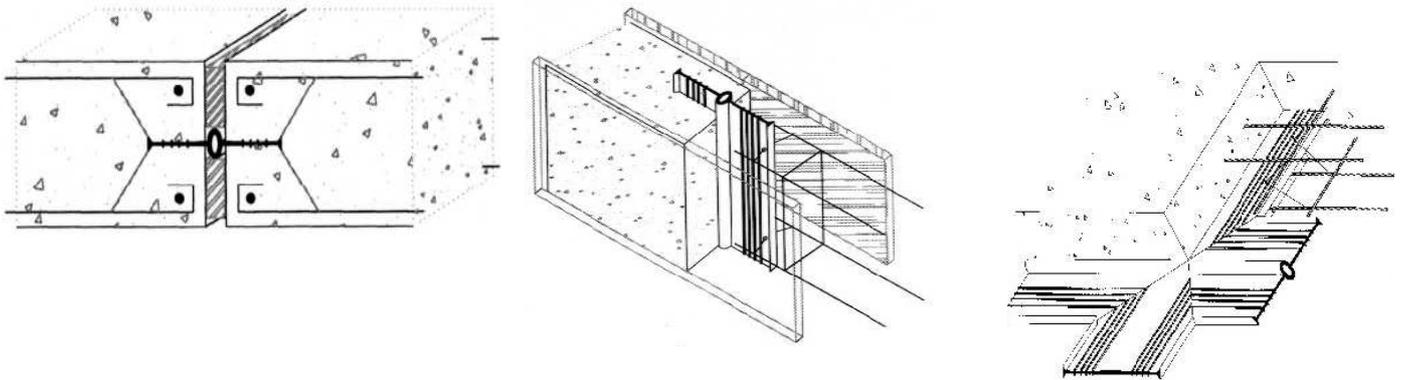
GAiA srl

Via Federico Doda Seismit, 6/c – 34144 Trieste (TS) - Italy Tel + 39 0481 791555
Fax + 39 0481 794811 R.E.A. N. TS – 134799 C.C.I.A.A. N. 01074350313 di Trieste
C.F. e P.I. 01074350313 www.gaia-construction.it gaia@gaia-construction.it

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY

Documentazione, prodotti e attrezzature da utilizzare:

Giunto in **PVC CB**
Scheda tecnica **ST 403 G** e modalità applicativa **MA 09**
Filo di ferro
Spada termica elettronica o soffione ad aria calda
Maschera
Guanti
Normale attrezzatura da muratore
D.P.I

DESCRIZIONE ILLUSTRATIVA

I dati riportati nella presente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.

GAIA srl

Via Federico Doda Seismit, 6/c – 34144 Trieste (TS) - Italy Tel + 39 0481 791555
Fax + 39 0481 794811 R.E.A. N. TS – 134799 C.C.I.A.A. N. 01074350313 di Trieste
C.F. e P.I. 01074350313 www.gaia-construction.it gaia@gaia-construction.it

**AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
UNI EN ISO 9001:2008
CERTIFICATO DA CERTIQUALITY**